

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rastro.nt-rt.ru> || rta@nt-rt.ru

Инъекционная полиуретановая смола ЛАХТА® R-200
Двухкомпонентный состав для герметизации сухих и влажных трещин и швов (в том числе подвижных) в бетонных и других конструкциях.



Описание

Инъекционная полиуретановая смола ЛАХТА® R-200 — двухкомпонентный состав с низкой вязкостью. До смешивания оба компонента (А и Б) представляют из себя вязкие прозрачные жидкости. Компоненты смешиваются непосредственно перед применением. После полимеризации состав образует плотный эластичный материал с высокой адгезией к основанию.

Область применения

- эластичная герметизация сухих трещин, швов и стыков;
- эластичная герметизация влажных трещин, швов и стыков после остановки активных протечек (в комбинации с **инъекционной полиуретановой вспенивающейся смолой ЛАХТА® F-100**);
- инъектирование в шланги инъекционных систем (инжект-систем) с целью герметизации рабочих швов в железобетонных конструкциях;
- создание отсечной гидроизоляции (отсечка капиллярного подсоса воды).



Типы обрабатываемых поверхностей

Бетон, железобетон, кирпич, камень.

Преимущества

- состав имеет стабильные высокие технические характеристики;
- состав не содержит органических растворителей;
- для работы с составом используется однокомпонентный насос;
- состав обладает низкой вязкостью, что обеспечивает его глубокое проникновение в трещины;
- полимеризованный состав не подвержен усадке;
- полимеризованный состав обладает высокой долговечностью;
- полимеризованный состав эластичен и обладает способностью выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости;
- полимеризованный состав обладает высокой адгезией к основанию;
- полимеризованный состав безопасен для окружающей среды.

Особенности

Запрещается попадание влаги в компоненты А и Б (в т. ч. наличие влаги в подающих шлангах и накопительном баке инъекционного насоса, мерных емкостях для компонентов А и Б).

Выполнение работ

Инъектирование смолы производят только механизированным способом с использованием однокомпонентного инъекционного насоса.

Вдоль трещины или холодного шва с двух сторон* в шахматном порядке навстречу друг другу бурят шпуров под пакеры. Угол наклона шпуров должны быть таков, чтобы шпуров пересекали трещину или шов в середине толщины основания. Глубина бурения шпуров чаще всего составляет 2/3 толщины основания. В шпуров устанавливают инъекционные пакеры.

Закачку смолы в пакеры выполняют не в хаотичном порядке, а строго последовательно (снизу вверх, справа налево и т. п.).

После полимеризации смолы пакеры демонтируют. Отверстия, оставшиеся после демонтажа, расширяют и заделывают материалом **ЛАХТА® шовная гидроизоляция**.

При герметизации влажных трещин или швов перед началом инъектирования **инъекционной полиуретановой смолы ЛАХТА® R-200** необходимо предварительно произвести инъектирование **инъекционной полиуретановой вспенивающейся смолы ЛАХТА® F-100** и, тем самым, остановить течь. В этом случае, для инъектирования **инъекционной полиуретановой смолы ЛАХТА® R-200** используют или пакеры, через которые закачивали **инъекционную полиуретановую вспенивающуюся смолу ЛАХТА® F-100**, предварительно прочищенные при помощи шомпола, или пакеры, установленные во вновь пробуренные шпуров.

**) В случае инъектирования холодного шва в стыке фундаментная плита/стена шпуров бурят с одной стороны шва, в стене.*

Упаковка

Комплект 42,4 кг: компонент А — металлические евроведра (20 кг), компонент Б — металлические евроведра (22,4 кг).

Технические характеристики	Показатели
Динамическая вязкость смеси при +20°C, мПа•с	100
Жизнеспособность смеси при +20°C, мин, не менее	90
Плотность смеси при +20°C, кг/м ³	1100
Время окончания полимеризации при +20°C, ч	12...24
Время окончания полимеризации при +8°C, ч	до 36
Соотношение компонентов А:Б (по массе)	100:112
Соотношение компонентов А:Б (по объему)	1:1
Температура применения (окружающей среды), °C, не ниже	+5
Гарантийный срок хранения, месяцев	12

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rastro.nt-rt.ru> || rta@nt-rt.ru