

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rastro.nt-rt.ru> || rta@nt-rt.ru

Инъекционная полиуретановая вспенивающаяся смола ЛАХТА® F-100
Двухкомпонентный состав для ликвидации активных протечек в бетонных и других конструкциях с последующим инъецированием смолы ЛАХТА® R-200.



Описание

Инъекционная полиуретановая вспенивающаяся смола ЛАХТА® F-100 — двухкомпонентный гидроактивный состав с низкой вязкостью.

До смешивания оба компонента (А и Б) представляют из себя вязкие прозрачные жидкости.

Компоненты смешиваются непосредственно перед применением.

При взаимодействии с водой состав значительно увеличивается в объеме (вспенивается) в течение нескольких секунд, образуя плотную водонепроницаемую твердозластичную пену с мелкопористой структурой.

Область применения

- ликвидация активных протечек воды под давлением в трещинах и швах перед инъецированием **инъекционной полиуретановой смолы ЛАХТА® R-200**;
- гидроизоляция и уплотнение влажных швов, трещин или пустот в строительных конструкциях;
- заполнение пустот в грунтах за обделкой тоннелей;
- устранение фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции, в т. ч. под значительным давлением.



Типы обрабатываемых поверхностей

Бетон, железобетон, кирпич, камень.

Преимущества

- состав имеет стабильные высокие технические характеристики;
- состав не содержит органических растворителей;
- для работы с составом используется однокомпонентный насос;
- состав обладает низкой вязкостью, что обеспечивает его глубокое проникновение в трещины;

- состав обладает высокой степенью расширения;
- состав обладает высокой скоростью реакции с водой;
- образованная пена не подвержена усадке;
- образованная пена обладает высокой долговечностью, механической прочностью и способностью противостоять высокому давлению воды;
- образованная пена безопасна для окружающей среды.

Особенности

Запрещается попадание влаги в компоненты А и Б во избежание преждевременного вспенивания (в т. ч. наличие влаги в подающих шлангах и накопительном баке инъекционного насоса, мерных емкостях для компонентов А и Б).

Выполнение работ

Инъектирование смолы производят только механизированным способом с использованием однокомпонентного инъекционного насоса.

Вдоль трещины или холодного шва с двух сторон* в шахматном порядке навстречу друг другу бурят шпуров под пакеры. Угол наклона шпуров должны быть таков, чтобы шпуров пересекали трещину или шов в середине толщины основания. Глубина бурения шпуров чаще всего составляет 2/3 толщины основания. В шпуров устанавливают инъекционные пакеры.

При наличии крайне активных течей и/или ширине раскрытия трещины или шва более 0,3 мм перед закачкой смолы трещину или шов расширяют, течь останавливают, используя материалы **ЛАХТА® водная проба «Ультра»**, и зачеканивают оставшийся объем шпуров материалом **ЛАХТА® шовная гидроизоляция**.

Закачку смолы в пакеры выполняют не в хаотичном порядке, а строго последовательно (снизу вверх, справа налево и т. п.).

При ликвидации активных протечек по окончании инъектирования **инъекционной полиуретановой вспенивающейся смолы ЛАХТА® F-100** и остановки течи необходимо провести инъектирование **инъекционной полиуретановой смолы ЛАХТА® R-200**. Для этого второго инъектирования используют или те же пакеры, предварительно очищенные при помощи шомпола, или пакеры, установленные во вновь пробуренные шпуров. После полимеризации смол пакеры демонтируют. Отверстия, оставшиеся после демонтажа, расширяют и заделывают материалом **ЛАХТА® шовная гидроизоляция**.

**) В случае инъектирования холодного шва в стыке фундаментная плита/стена шпуров бурят с одной стороны шва, в стене.*

Упаковка

Комплект 44 кг: компонент А — металлические евроведра (20 кг), компонент Б — металлические евроведра (24 кг).

Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Динамическая вязкость смеси при +20°C, мПа•с	180
Максимальная кратность вспенивания	30
Жизнеспособность смеси при +20°C, мин, не менее	25
Плотность смеси при +20°C, кг/м ³	1100
Время начала реакции при контакте с водой, с	15...25
Время окончания пенообразования, мин	2...3
Соотношение компонентов А:Б (по массе)	10:12
Соотношение компонентов А:Б (по объему)	1:1
Температура применения (окружающей среды), °C, не ниже	+5
Гарантийный срок хранения, месяцев	12

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rastro.nt-rt.ru> || rta@nt-rt.ru